

Bestimmung der Durchschlagsfestigkeit für WEICON Isolier-Spray

Benennung der Prüflinge	19_150	19_150	19_150	19_150
Prüfungsnummer	B1	B2	B3	B4
0.1 Daten des Prüflings und der Prüfung				
Hersteller	WEICON GmbH & Co. KG	WEICON GmbH & Co. KG	WEICON GmbH & Co. KG	WEICON GmbH & Co. KG
Produktname laut Lieferschein	Isolierlack-Spray	Isolierlack-Spray	Isolierlack-Spray	Isolierlack-Spray
Prüfreihe Weicon	A-001-2	A-001-2	A-001-2	A-001-2
Beschreibung des Prüfkörpers	Durchsichtige Beschichtung einseitig auf sandgestrahlten Metallplatte (Größe 90 x 90 mm, dicke ca. 1 mm, magnetisch)	Durchsichtige Beschichtung einseitig auf sandgestrahlten Metallplatte (Größe 90 x 90 mm, dicke ca. 1 mm, magnetisch)	Durchsichtige Beschichtung einseitig auf sandgestrahlten Metallplatte (Größe 90 x 90 mm, dicke ca. 1 mm, magnetisch)	Durchsichtige Beschichtung einseitig auf sandgestrahlten Metallplatte (Größe 90 x 90 mm, dicke ca. 1 mm, magnetisch)
0.2 Herstellung des Prüflings				
Hergestellt am	-	-	-	-
Hergestellt von	durch Hersteller	durch Hersteller	durch Hersteller	durch Hersteller
Beschreibung der Herstellung	Aufbringen der Beschichtung	Aufbringen der Beschichtung	Aufbringen der Beschichtung	Aufbringen der Beschichtung
0.3 Konditionierung				
Durchgeführt von	durch Hersteller	durch Hersteller	durch Hersteller	durch Hersteller
01. Messung der Durchschlagspannung	Ja	Ja	Ja	Ja
Prüfung nach Norm	DIN EN 60455-3-8:2018-02	DIN EN 60455-3-8:2018-02	DIN EN 60455-3-8:2018-02	DIN EN 60455-3-8:2018-02
Prüfverfahren nach Norm	DIN EN 60243-1:2014-01	DIN EN 60243-1:2014-01	DIN EN 60243-1:2014-01	DIN EN 60243-1:2014-01
Prüfpunkt in Norm	5.2.1.2	5.2.1.2	5.2.1.2	5.2.1.2
Prüfer	Wittkemper	Wittkemper	Wittkemper	Wittkemper
Datum der Prüfung	17.07.2019	17.07.2019	17.07.2019	17.07.2019
Umgebungstemperatur	20,0 °C; ± 3 K	20,0 °C; ± 3 K	20,0 °C; ± 3 K	20,0 °C; ± 3 K
Luftfeuchte	60,2 %; ± 3 %	60,2 %; ± 3 %	60,2 %; ± 3 %	60,2 %; ± 3 %
Luftdruck	1006 hPa; ± 3 hPa	1006 hPa; ± 3 hPa	1006 hPa; ± 3 hPa	1006 hPa; ± 3 hPa
Prüfaufbau	Messung im Ölbad	Messung im Ölbad	Messung im Ölbad	Messung im Ölbad
Spannungssteigerung	2 kV/s	2 kV/s	2 kV/s	2 kV/s
Eingestellter Grenzwert Sekundärstrom Trafo	0,15 A	0,15 A	0,15 A	0,15 A
Spannungsart	AC	AC	AC	AC
Trafostufen in Betrieb	1 Stufen	1 Stufen	1 Stufen	1 Stufen
Durchmesser der Prüfelektrode	25 mm ± 1 mm	25 mm ± 1 mm	25 mm ± 1 mm	25 mm ± 1 mm
Ermittelte Durchschlagsspannung	9,4 kV	9,6 kV	9,2 kV	9,4 kV
Bemerkungen	Durchschlag neben der Elektrode	Durchschlag neben der Elektrode	Durchschlag neben der Elektrode	Durchschlag neben der Elektrode
02. Vermessung der Schichtdicke				
Prüfer	durch Hersteller	durch Hersteller	durch Hersteller	Wittkemper
Datum der Prüfung	-	-	-	-
Umgebungstemperatur	-	-	-	-
Messgerät	-	-	-	-
Anzahl der Messpunkte (laut Beschriftung)	21 Messpunkte	21 Messpunkte	21 Messpunkte	21 Messpunkte
Mittelwert der Schichtdicke	0,140 mm	0,138 mm	0,138 mm	0,137 mm
Bemerkungen				
03. Berechnung der Durchschlagfestigkeit				
Mittelwert der Schichtdicke aus Punkt 02.	0,140 mm	0,138 mm	0,138 mm	0,137 mm
Ermittelte Durchschlagspannung aus Punkt 01.	9,4 kV	9,6 kV	9,2 kV	9,4 kV
06. Ergebnis der Durchschlagfestigkeit Umrechnung Durchschlagfestigkeit pro mm	67,2 kV/mm	69,6 kV/mm	66,9 kV/mm	68,5 kV/mm
Prüfung bestanden	ja	ja	ja	ja
Geforderte Durchschlagfestigkeit nach Norm				
Ermittelte Durchschlagfestigkeit	67,2 kV/mm	69,6 kV/mm	66,9 kV/mm	68,5 kV/mm
Ermittelte Durchschlagfestigkeit min	66,9 kV/mm			
Ermittelte Durchschlagfestigkeit max	69,6 kV/mm			
Ermittelte Durchschlagfestigkeit Median	67,8 kV/mm			